

(آگهی مناقصه عمومی)

شماره ۲-۱۶/۰۱۶-۱۴۰۴

شرکت ایران ترانسفو

در نظر دارد اقلام مندرج جدول ذیل را از طریق مناقصه عمومی خریداری نماید.

شرح	تعداد
دیسک جوش شلاتر	۲۴ عدد

متقاضیان می توانند جهت اخذ اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۴-۳۳۷۹۰۵۹۷ از ساعت ۸-۱۷ تماس حاصل نموده و حداکثر ظرف مدت ۷ روز کاری از تاریخ انتشار آگهی نسبت به دریافت اسناد و مشخصات کامل از طریق مراجعه به سایت www.iran-transfo.com و یا اعزام نماینده خود به همراه معرفی نامه جهت اخذ مدارک و ارائه پاسخ اقدام نمایند.

شرکت ایران ترانسفو در رد یا قبول پیشنهادات ارائه شده مختار است.

هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.

آدرس: زنجان، کیلومتر ۴ جاده قدیم زنجان-تهران، شرکت ایران ترانسفو
[واحد خرید ماشین آلات و تجهیزات - تیماسی]



شرایط شرکت در مناقصه

شرایط شرکت در مناقصه ۲-۱۶/۰۴/۱۴۰۴

- ۱- ارائه پاکت مخصوص ارسال مدارک با محتویات مربوطه.
 - ۲- به پیشنهادهای مبهم، بدون امضاء، دریافت شده پس از موعد مقرر، فاقد سپرده و شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
 - ۳- پیشنهادهای رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادها، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پائین‌تری باشد برنده اعلام خواهد شد.
 - ۴- هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می‌باشد که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت وضعیت کارکرد کسر گردیده و به حساب برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد.
 - ۵- در صورتی که برنده مناقصه حاضر به انجام معامله نگردد، سپرده وی ضبط و با نفر دوم معامله صورت می‌پذیرد و در صورتی که برنده دوم نیز از معامله امتناع ورزد سپرده وی نیز ضبط خواهد شد.
 - ۶- سپرده مناقصه یا ضمانت‌نامه نفرات اول تا سوم تا مرحله سفارش قطعی نزد شرکت ایران ترانسفو باقی خواهد ماند و برای نفرات غیر برنده حداکثر ۹۰ روز پس از بازگشایی پاکت‌ها با درخواست کتبی شرکت کننده در مناقصه آزاد سازی خواهد شد.
 - ۷- هیچ پیشنهاد دهنده‌ای حق تماس با خریدار از زمان بازگشایی پاکت‌ها تا مرحله سفارش قطعی را ندارد.
 - ۸- هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشایی پاکت‌ها تا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.
 - ۹- پیشنهادهای قیمت باید خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته و تا آخر وقت اداری (ساعت ۱۷) روز چهارشنبه مورخ ۱۴۰۴/۰۲/۲۴ به قسمت خرید ماشین آلات و تجهیزات واحد بازرگانی شرکت ایران ترانسفو کارخانجات زنجان تحویل گردد.
 - ۱۰- محل انجام خدمات تعمیر درب کارخانه شرکت ایران ترانسفو بوده و هزینه‌های ایاب و ذهاب به عهده فروشنده می‌باشد.
 - ۱۱- هزینه آموزش به عهده برنده مناقصه می‌باشد.
 - ۱۲- شرکت ایران ترانسفو در رد یا قبول کلیه و یا هر یک از پیشنهادها مختار است.
 - ۱۳- بازگشایی پاکت‌ها به صورت غیر حضوری انجام خواهد شد.
 - ۱۴- ارائه فاکتور رسمی برای برنده مناقصه الزامی است.
 - ۱۵- سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می‌باشد.
 - ۱۶- هزینه چاپ آگهی بر عهده برنده مناقصه می‌باشد که در موقع پرداخت از بهای خدمات انجام یا صورت حساب کسر می‌گردد.
- موارد فوق مطالعه گردید و مورد قبول اینجانب مدیر مسئول یا نماینده تام الاختیار شرکت/ فروشگاه می‌باشد.

نام و نام خانوادگی

امضاء و مهر شرکت



ایران ترانسفو

مدارک مناقصه عمومی

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه ۲-۱۶/۰۴/۱۴۰۴

- ۱- فیش واریزی یا ضمانت نامه بانکی به مبلغ ۱۵۰,۰۰۰,۰۰۰ ریال به حساب شماره ۱۰۱۰۱۰۴ بانک رفاه کارگران - شعبه ایران ترانسفو زنجان. (لطفاً اطلاعات کامل از قبیل نام اشخاص حقیقی/ حقوقی، شناسه ملی/ کد ملی، کد اقتصادی اشخاص حقوقی، آدرس و تلفن پشت فیش واریزی یا ضمانت نامه بانکی قید گردد).
 - ۲- گواهی ارزش افزوده در صورت ثبت در نظام ارزش افزوده
 - ۳- برگ تایید شده شرایط شرکت در مناقصه
 - ۴- فرم های (الف) و (ج) مهر و امضاء شده توسط فروشنده
 - ۵- ارائه سوابق کاری مرتبط و مجوز نمایندگی فروش (در صورت وجود)
 - ۶- مدارک و مشخصات فنی قابل تامین
 - ۷- پاکت (الف) حاوی مدارک مذکور در بندهای ۱ الی ۶
 - ۸- پاکت (ب) حاوی قیمت پیشنهادی
- ارائه قیمت باید در برگ استعلام بهاء (فرم ب) شرکت ایران ترانسفو که حاوی نوع، خدمات و زمان بندی می باشد، انجام پذیرد.
- پاکت های (الف) و (ب) باید به صورت در بسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و توسط پست پیشتاز و یا به صورت دستی به نحوی ارسال شود که حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۲/۲۴ از طریق آدرس زیر دریافت گردد.

آدرس: زنجان - کیلومتر ۲ جاده تهران، شرکت ایران ترانسفو - واحد خرید ماشین آلات و تجهیزات. تلفن: ۰۲۴-۳۳۷۹۰۵۷۹ داخلی: ۲۹۸۷



ایران ترانسفو

برگ استعلام فنی (فرم الف)

شماره پرونده خرید: GPET1404-0011

شماره مناقصه: ۱۴۰۴/۰۱۶-۲

تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶

ردیف	شرح کالا	کد کالا	مشخصات فنی مورد نظر	مشخصات فنی قابل تامین از جانب تامین کننده
۱	دیسک جوش شلاتر	۵۵۳۲۰۸	مطابق پیوست شماره یک	

توضیحات:

- در پیشنهاد فنی ارسالی حتما به مدت اعتبار پیشنهاد قیمت، گارانتی، خدمات پس از فروش و زمان تحویل اشاره گردد.
- هزینه چاپ آگهی ها برعهده برنده مناقصه می باشد که در موقع پرداخت از بهای کالا یا صورت حساب کسر می گردد.
-

تنظیم	تایید	تایید مدیر / مسئول تامین کننده
نام و نام خانوادگی: احسان تیماسی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶	نام و نام خانوادگی: شهربانو حاصلی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶	نام و نام خانوادگی: امضاء و تاریخ:

(در پاکت (الف) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۲/۲۴ می باشد)



اپران ترانسفو

برگ استعلام بهاء (فرم ب)

شماره پرونده خرید: GPET1404-0011

شماره مناقصه: ۱۴۰۴/۰۱۶-۲

تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶

ردیف	کد کالا	شرح کالا	مقدار نیاز	واحد	قیمت واحد بدون ارزش افزوده (ریال)	قیمت کل بدون ارزش افزوده (ریال)	زمانبندی نیاز
۱	۵۵۳۲۰۸	دیسک جوش شلاتر	۲۴	عدد			

توضیحات:

- کسورات قانونی به عهده فروشنده می باشد.
- به تاریخ اعتبار قیمت حتما اشاره گردد.
- شرایط پرداخت و شرایط تحویل و نوع تضمین پرداخت در پیشنهاد ارسالی حتما قید گردد.
- پرداخت ها فقط به حساب شرکتی صورت خواهد گرفت و امکان پرداخت به حساب شخصی وجود ندارد.
- فاکتور خرید بایستی مطابق فرمت مورد تایید اداره دارایی و با درج کد اقتصادی و کد پستی و نشانی و تلفن کامل فروشنده ارسال گردد.

تایید	تنظیم
نام و نام خانوادگی: شهربانو حاصلی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶	نام و نام خانوادگی: احسان تیماسی امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶
اینجانب آقا/ خانم: مدیر/ مسئول، شرکت/ فروشگاه اعلام می دارم که در تاریخ با مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری پیمان نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و هیچ گونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری ندارم. مهر و امضاء	

(در پاکت (ب) قرار داده شود. مهلت ارائه پیشنهاد تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۲/۲۴ می باشد)



ایران ترانسفو

فرم ج (اطلاعات اولیه شرکت کنندگان در مناقصه)

شماره مناقصه: ۱۴۰۴/۰۱۶-۲

تاریخ مناقصه: ۱۴۰۴/۰۲/۱۶

خواهشمند است کلیه اطلاعات خواسته شده، با دقت تکمیل گردد. هرگونه مشکل ناشی از درج اطلاعات اشتباه برعهده شرکت کننده مناقصه بوده و شرکت ایران ترانسفو هیچ گونه تعهدی در این خصوص ندارد.

نام شرکت / فروشگاه:	شناسه / کد ملی:
کد اقتصادی:	شماره ثبت:
شماره ریاست (یا دفتر مرکزی) (شماره):	شماره فاکس (یا دفتر مرکزی) (شماره):
آدرس سایت اینترنتی:	آدرس ایمیل:
آدرس دقیق پستی:	
کد پستی:	نام مسئول پیگیری مناقصه:
شماره حساب:	نام بانک:
شماره شبا:	نام صاحب حساب:
IR	

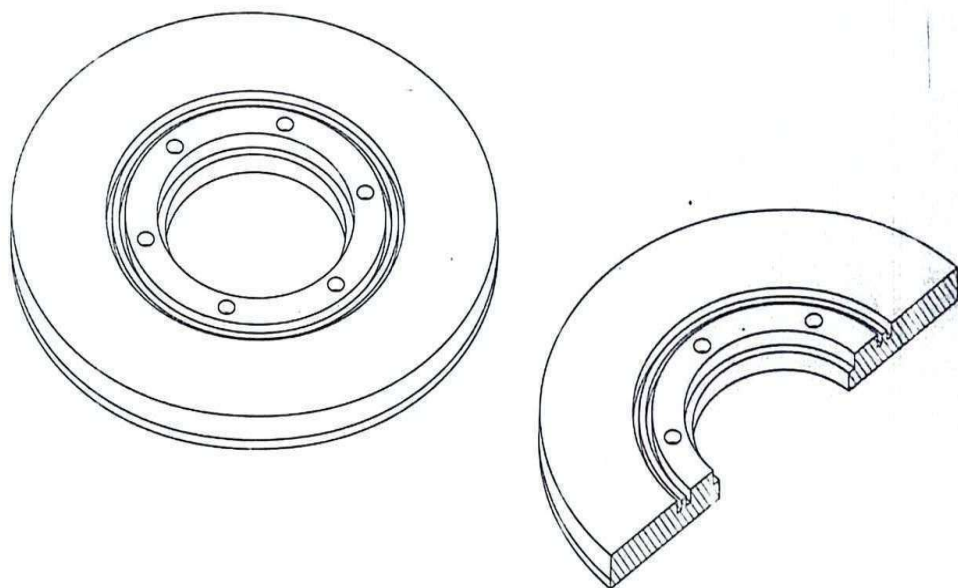
اطلاعات فوق رویت گردید و مورد تایید اینجانب می باشد.

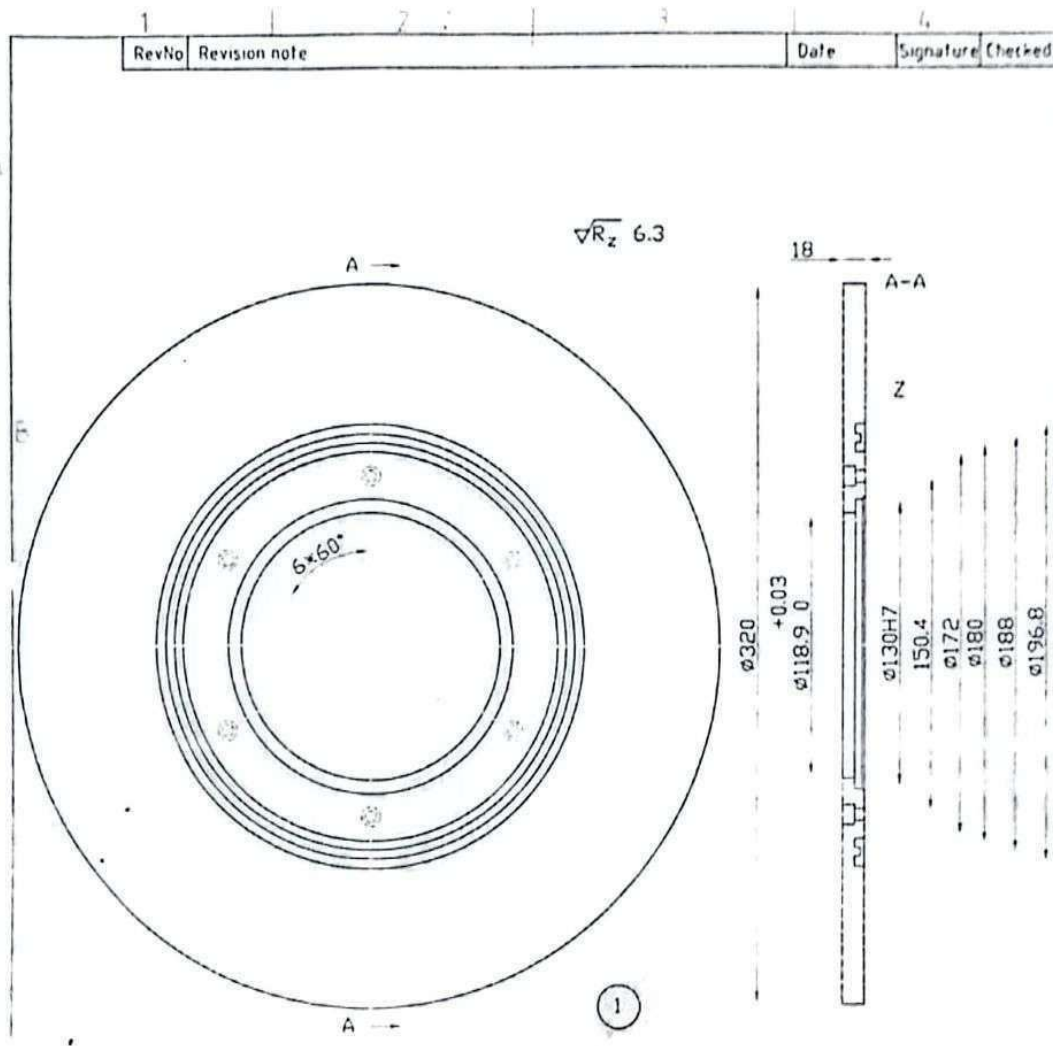
مهر و امضا فروشگاه / شرکت

مناقصه عمومی شماره: 1404/016-2

دیسک جوش شلاتر

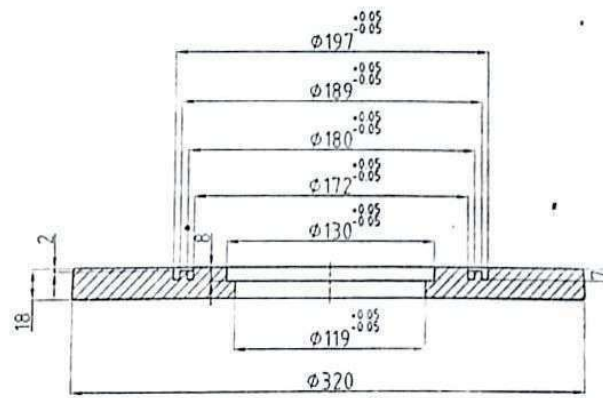
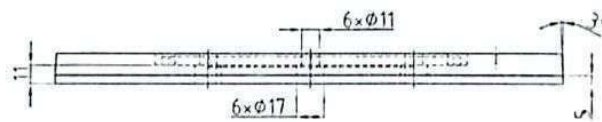
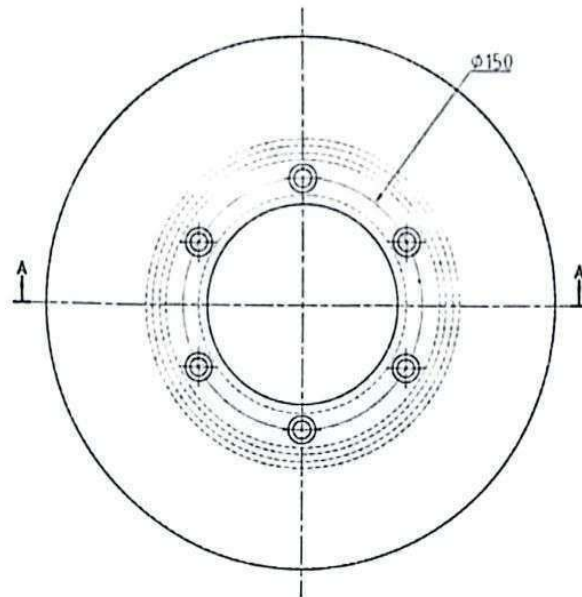
مشخصات فنی:





For dimension with out tolerance is ± 0.1

1	1	Cu-Cr-Zr	Hardness HB 140		
Itemref	Quantity	material, dimension etc.		Article No./Reference	
Designed by Nahavandi	Checked by Mohamdiun	Approved by - date Kazemi	File name 14.0049 dwg	Date DATE	Scale SCALE
			Resistance welding disc		
			14.0049	Edition EDITION	Sheet SHEET



TRCZ (CuCrZr)

technical datasheet

CHEMICAL COMPOSITION

Cu	Cr	Be	Zr	Ni	Si	Other
Rest	0,3-1,2		0,03-0,2			

SPECIFICATIONS

DIN: 2,1293	ASTM: C18150	RWMA: CLASS II
-------------	--------------	----------------

MECHANICAL PROPERTIES

Tensile Strenght (Rm) N/mm ²	: 350-440
Yield Strenght (Rp 0,2) N/mm ²	: 300-350
Elongation (A5) %	: Min.8-15
Hardness (HB 30)	: 100-160
Elastic Modulus	: 120 x 10 ³ N/ mm ²

DESRPTION OF MATERIAL

CuCrZr contains; approximately 1% Chromium and 0,1% Zirconium. This alloy has good hardness and high electrical and thermal conductivity after forging and heat treatment processes.

PHYSICAL PROPERTIES

Density	: 8,96 g/ cm ³
Specific Heat	: 0,38 j/g.k
Electrical Conductivity	: 49-59 MS/ m
Electrical Conductivity (I.A.C.S.)	: 70-76 %
Termal Conductivity	: 320 W/ m.K
Coefficient of Thermal Expansion	: 20-100 °C 17,0 X 10 ⁻⁶ /K
Working Temparature	: 500 °C maks.

APPLICATIONS

It uses as spot welding electrodes, electrode holders and seam welding discs in resistance welding, electrodes for spark erosion, moulds for continuous casting of steel and aluminium, electrical components working under mechanical stress and dies working under low pressure in casting of non ferrous metals.